



# TECHNICAL BULLETIN

## BONDO® Body Filler

### DESCRIPTION

We blend microspheres with selected resins and talcs to produce an automotive body filler that is faster and easier to work, while yielding a stronger, more flexible and durable painting surface. What separates Bondo® from the other lightweight brands is superior manufacturing and precise quality control, ensuring a consistent product time after time.

### FEATURES

- Non-separating formula.
- Smoother texture. Easy to work with.
- Quicker, easier filing.
- Good adhesion to steel, metal, aluminum, fiberglass and wood surfaces.
- Easier faster spreading. Doesn't clog, so it cuts sandpaper usage dramatically.
- Ready to sand in 20 minutes

### PRODUCTS

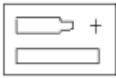
- 261 Pint
- 262 Quart
- 265 Gallon
- 267 1/2 Gallon

### SURFACE PREPARATION



- Clean surface with warm, soapy water to remove all wax, grease and oil. Allow to dry.
- Sand the damaged area with coarse 80 grit sandpaper to remove all paint, primer and rust down to bare metal. Sand 1 to 2 inches beyond damaged area. Remove sanding dust.

### MIXING



Knead cream hardener tube thoroughly before using. For a golf ball-size amount of filler, squeeze out 1+ 1/4-inch strip of hardener, or mix 3 inch diameter circle, 1/2-inch thick of filler to 3 inch strip of cream hardener. Correct ratio is 2:100 by weight. Mix thoroughly to uniform color on clean, nonporous surface. Mix only small amounts that can be used within 3 to 4 minutes. Do not add cream hardener in filler container.

### APPLICATION



Apply layer of mixed filler over repair area using firm pressure to assure maximum adhesion. If necessary apply multiple coats to build contour higher for sanding. Use of a dust mask is recommended. Do not apply layers of filler that exceed 1/4-inch in thickness.

For best results apply at 45°F (7°C) or above. Temperatures below 60°F may lengthen cure times by 5 to 10 minutes. For clean-up, use Acetone.

### POT LIFE



3 to 4 minutes.

### DRYING/SANDING TIMES



Allow the application of filler to cure 20 to 30 minutes. Sand with 80 grit sand paper and featheredge with 180 grit sandpaper or finer. Wait 1 hour before painting. Drying time depends on temperature and amount of hardener used.

Optional: Apply a very thin layer of Bondo® Glazing & Spot Putty to fill pinholes or small imperfections if necessary.

### PRIME/PAINT



Can be primed and painted after 1 hour.

### PRODUCT SPECIFICATIONS



#### 3M Automotive Aftermarket Division

3M Center/Bldg. 223-6N-01  
 St. Paul, MN 55144-1000  
 1-877-MMM-CARS (666-2277)  
 www.3m.com/automotive  
 Made in U.S.A.  
 © 3M 2009  
 3M is a trademark of 3M.  
 Bondo is a trademark of 3M.  
 60-4402-4639-9

<b>Color</b>	Light Gray
<b>Specific Gravity</b>	1.12 ± 0.03
<b>Viscosity</b>	144,000 - 232,000 cps.
<b>Gel Rate</b>	3.75 - 5 minutes
<b>Shore D Hardness</b>	
After 2 hours	60 ± 5
<b>Filing Time</b>	3 - 10 minutes after gel
<b>Sanding Time</b>	20 minutes
<b>Tensile Strength</b>	approx. 1000 psi
<b>Lap Shear</b>	approx. 1000 psi

#### Adhesion

> Steel to Steel: approx. 1000 psi

#### Properties of Cured Product

> % Shrinkage: <0.5%

> % Water Absorption: <0.3%

> Gasoline Resistance:

Excellent

#### Maximum Application Temperature

Above 180°F the product will soften, and the repair may lose adhesion

**Shelf Life** One (1) year from date of manufacture

## Rellenador para carrocería BONDO®

### DESCRIPCIÓN

Hemos combinado microesferas con resinas y talcos seleccionados, para producir un relleno para carrocería de automóvil que es más rápido y fácil para trabajar, y brinda al mismo tiempo una superficie para pintar que es más resistente, flexible y durable. Lo que diferencia a Bondo® de otras marcas de productos livianos es su fabricación superior y su preciso control de calidad, lo que asegura un producto de calidad constante, una y otra vez.

### CARACTERÍSTICAS

- Formula no separable.
- Textura más lisa.
- Fácil de trabajar.
- Limado más rápido y fácil.
- Buena adherencia a superficies de acero, metales, aluminio, fibra de vidrio y madera.
- Fácil y rápido de extender. No empasta el papel de lija, por lo que disminuye dramáticamente el consumo del mismo.
- Listo para lijar en 20 minutos.

### PRODUCTOS

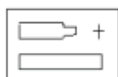
- 261: 473 mL (1 pinta)
- 262: 946 mL (1/4 de galón)
- 265: 3,78 L (1 galón)
- 267: 1.89 L (1/2 galón)

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



- Limpie la superficie con agua jabonosa tibia para eliminar toda la cera, grasa y aceite. Deje secar.
- Lije la zona dañada con papel de lija grueso, grano 80, para quitar toda la pintura, imprimación y óxido hasta llegar al metal desnudo. Lije hasta 25 a 50 mm (1 a 2 pulgadas) más allá de la zona dañada. Elimine el polvo proveniente del lijado.

### MEZCLA



Amase el tubo del endurecedor cremoso cuidadosamente antes de su uso. Para una cantidad de relleno del tamaño de una pelota de golf, extraiga una tira de 32 mm (1 ¼") de endurecedor, o mezcle un círculo de relleno de 76 mm (3") de diámetro y 13 mm (½") de espesor con una tira de 76 mm (3") de endurecedor cremoso. Mezcle cuidadosamente hasta obtener un color uniforme y una superficie limpia y sin poros. Mezcle únicamente cantidades pequeñas, que puedan utilizarse dentro de los 3 a 4 minutos. No agregue endurecedor cremoso en el recipiente del relleno.

### APLICACIÓN



Aplice una capa del relleno mezclado sobre la zona de la reparación, aplicando una firme presión para asegurar la máxima adherencia. Si fuera necesario, aplique capas múltiples a fin de hacer el contorno más alto para el lijado. Se recomienda el uso de una máscara antipolvo. No aplique capas de relleno que tengan un espesor mayor de 6.4 mm (1/4").

Para obtener los mejores resultados, aplique a temperaturas de 7 °C (45 °F) o mayores. Temperatura bajo 15°C (60°F) podría extender el tiempo de endurecer de 5 a 10 minutos. Para la limpieza, utilice acetona.

### VIDA ÚTIL



3 a 4 minutos.

### TIEMPOS DE SECADO Y DE LIJADO



Deje que el relleno aplicado endurezca durante 20 a 30 minutos. Lije con papel de lija grano 80, y bisele con papel de lija grano 180 o más fino. Espere 1 hora antes de pintar. El tiempo de secado depende de la temperatura y de la cantidad utilizada de endurecedor.

Opcional: si fuera necesario, aplique una capa muy fina de masilla para carrocería Glazing & Spot Putty de Bondo® para rellenar picaduras o pequeñas imperfecciones.

### IMPRIMACIÓN/PINTURA



Puede imprimarse y pintarse después de 1 hora.

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Gris claro
<b>Gravedad específica</b>	1,12 ± 0,03
<b>Viscosidad</b>	144 000 a 232 000 cps.
<b>Tiempo de gelificación</b>	3.75 a 5 minutos.
<b>Dureza Shore D</b>	
Después de 2 horas	60 ± 5
<b>Tiempo de limado</b>	3 a 10 minutos
después de la gelificación	
<b>Tiempo de lijado</b>	20 minutos
<b>Resistencia a la tracción</b>	aprox. 1000 psi
<b>Resistencia al corte por tracción de junta solapada</b>	aprox. 1000 psi

**Adherencia**  
> Acero a acero: aprox. 1000 psi

**Propiedades del producto curado**  
> Contracción %: <0.5%  
> Absorción de agua %: <0.3%  
> Resistencia a la gasolina: Excelente

**Temperatura máxima de aplicación**  
Por encima de 82.2 °C (180 °F) el producto se ablandará, y la reparación puede perder adherencia

**Duración de conservación** Un (1) año de la fecha de fabrica.

3M Automotive Aftermarket Division  
3M Center/Bldg. 223-6N-01  
St. Paul, MN 55144-1000  
1-877-MMM-CARS (666-2277)  
www.3m.com/automotive  
Made in U.S.A.  
© 3M 2009  
3M is a trademark of 3M.  
Dynatron is a trademark of 3M.  
00-0000-0000-0